

Handelsname: **MULTEC PLA Soft 120**
 Revision: **22.08.2019**
 Kategorie: **Flexibles Druckmaterial**

1.) Technische Daten:

Material	Biologisch abbaubares Kunststoff-Compound auf Basis von Polymilchsäure (PLA), enthält Copolyester und Additive
Dichte [g/cm ³] DIN EN ISO 1183	1,28
Shorehärte DIN EN ISO 868	94
Kerbschlagzähigkeit DIN EN ISO 179/23°C	Kein Bruch
Bruchdehnung DIN EN ISO 527	Kein Bruch
Bruchbelastung DIN EN ISO 527	Kein Bruch
Erweichungstemperatur [°C] DIN EN ISO 306B	68
Bio Abbaubarkeit DIN 13432	Ja

Alle Daten wurden nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt. Die vorgenannten technischen Daten sind typische, an Probekörpern ermittelte Werte. Sie sind keine zugesicherten Eigenschaften und können jederzeit im Zuge der Weiterentwicklung der Produkte geändert werden. Die Angaben lassen sich nicht ohne weiteres auf die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen.

Auch Kunststoffe altern und verlieren im Laufe der Zeit an Eigenschaften. Wir empfehlen einen Verbrauch der erworbenen Rolle innerhalb von 12 Monaten ab Öffnung der Umverpackung. Eine materialgerechte Lagerung – kühl, trocken und dunkel – wird vorausgesetzt.

2.) Empfohlene Druckeinstellungen für Multirap Maschinen:

- Düsentemperatur: 225°C
- Druckunterlage und Temperatur:
 - Multec Spezialdruckplatte kalt
 - Multec Spezialdruckplatte beheizt → BlueTape/DruckTape nutzen
- Stützmaterial: MULTEC PVA
- Schichthöhe ≤ 0,2 mm
- Druckgeschwindigkeit ≤ 25 mm/s
- Füllgrad: 0-100 % (je nach gewünschter Flexibilität)
- Alle Geschwindigkeitsmultiplikatoren (Perimeter, Solid Infill) auf 100% stellen
- Extrusionsmultiplikator: 1,05
- Retracts und Freetravel vermeiden
- Ggf. mit Prime Pillar drucken (bei Multi-Material Drucken)

3.) Weitere Hinweise:

- Materialhaftung mit MULTEC PLA und MULTEC PLA-HT ist gegeben
- Düsen nach Nutzung bei Wechsel auf anderes Material gut durchspülen



- Überhitzung des Werkstoffes vermeiden.
- Bei Temperaturen oberhalb der Schmelztemperatur ist die Freisetzung von Dämpfen möglich. Für gute Lüftung sorgen!
- Direkter Kontakt mit dem geschmolzenen Produkt kann zu schweren Brandverletzungen führen.