

Handelsname: **MULTEC SmartSupport**
Revision: **22.08.2019**
Kategorie: **Stützmaterial**

1.) Technische Daten:

Material	Multec SmartSupport
Dichte [g/cm ³] DIN EN ISO 1183	1,29
Durchmesser [mm]	1,75 2,85
Durchmessertoleranz [mm]	+/- 0,05
Rundungstoleranz [%]	+/- 5
RoHS	konform

Alle Daten wurden nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt. Die vorgenannten technischen Daten sind typische, an Probekörpern ermittelte Werte. Sie sind keine zugesicherten Eigenschaften und können jederzeit im Zuge der Weiterentwicklung der Produkte geändert werden. Die Angaben lassen sich nicht ohne weiteres auf die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen.

Auch Kunststoffe altern und verlieren im Laufe der Zeit an Eigenschaften. Wir empfehlen einen Verbrauch der erworbenen Rolle innerhalb von 12 Monaten ab Öffnung der Umverpackung. Eine materialgerechte Lagerung – kühl, trocken und dunkel – wird vorausgesetzt.

2.) Empfohlene Druckeinstellungen für Multirap Maschinen:

- Düsentemperatur: 220°C
- Druckunterlage und Temperatur:
 - Multec Spezialdruckplatte 50°C
- Druckgeschwindigkeit: ca. 30-40% langsamer als PLA
- Multec Druckprofile nutzen

3.) Weitere Hinweise:

- Stützmaterial für MULTEC PLA, MULTEC PLA-HT
- Neigt verstärkt zum Nachtropfen (Oozing), ggf. Retracts anpassen



- Überhitzung des Werkstoffes vermeiden.
- Bei Temperaturen oberhalb der Schmelztemperatur ist die Freisetzung von Dämpfen möglich. Für gute Lüftung sorgen!
- Direkter Kontakt mit dem geschmolzenen Produkt kann zu schweren Brandverletzungen führen.