

Handelsname: **MULTEC PLA**
Revision: **22.08.2019**
Kategorie: **Standard-Druckmaterial**

1.) Technische Daten:

Material	Poly-Lactic Acid (PLA) "Polymilchsäure"
Dichte [g/cm ³] DIN EN ISO 1183	1,24
Durchmesser [mm]	1,75 2,85
Durchmessertoleranz [mm]	+/- 0,05
Rundungstoleranz [%]	+/- 5
Wärmeformbeständigkeit [°C] ASTM E2092 (0,45 MPa)	55
Zug E-Modul [kpsi] ASTM D882	480
Zugfestigkeit [kpsi] ASTM D882	16
RoHS	konform

Alle Daten wurden nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt. Die vorgenannten technischen Daten sind typische, an Probekörpern ermittelte Werte. Sie sind keine zugesicherten Eigenschaften und können jederzeit im Zuge der Weiterentwicklung der Produkte geändert werden. Die Angaben lassen sich nicht ohne weiteres auf die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen.

Auch Kunststoffe altern und verlieren im Laufe der Zeit an Eigenschaften. Wir empfehlen einen Verbrauch der erworbenen Rolle innerhalb von 12 Monaten ab Öffnung der Umverpackung. Eine materialgerechte Lagerung – kühl, trocken und dunkel – wird vorausgesetzt.

2.) Empfohlene Druckeinstellungen für Multirap Maschinen:

- Düsentemperatur: 205°C
- Druckunterlage und Temperatur:
 - Multec Spezialdruckplatte 40-50°C
- Stützmaterial: MULTEC PVA, MULTEC SmartSupport
- Multec Druckprofile nutzen

3.) Weitere Hinweise:

- Materialhaftung mit MULTEC PLA-HT, MULTEC PLA Soft 120 und MULTEC BIO TPU ist gegeben
- Falls bei großflächigen Bauteilen Haftungsprobleme auftreten, kann mit Magigoo Haftvermittler gearbeitet werden



- Überhitzung des Werkstoffes vermeiden.
- Bei Temperaturen oberhalb der Schmelztemperatur ist die Freisetzung von Dämpfen möglich. Für gute Lüftung sorgen!
- Direkter Kontakt mit dem geschmolzenen Produkt kann zu schweren Brandverletzungen führen.